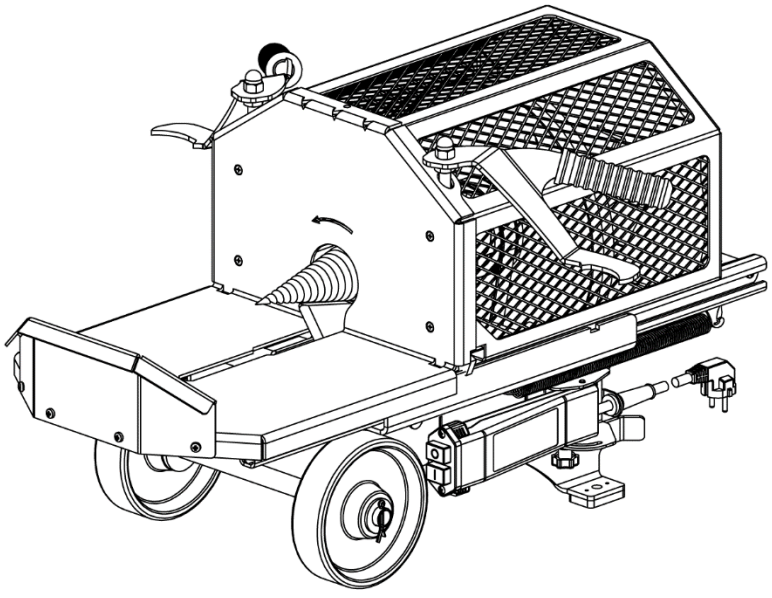
BELMASH

RU

Руководство по эксплуатации

EAC

Дровокол
BELMASH MAXIMA-360



BELMASH®

www.belmash.ru

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ 4
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 4
2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ 5
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ 6
4. МАРКИРОВКА 6
5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ 7
5.1 Требования к рабочему месту 8
5.2 Опасности при эксплуатации станка 8
5.3 Требования к заготовке 8
6. УСТРОЙСТВО СТАНКА, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА 9
7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ 11
7.1 Распаковка 11
7.2 Подготовка к работе 12
7.3 Установка станка 12
7.4 Пуск станка 12
8. ПОРЯДОК РАБОТЫ 13
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ 14
9.1 Замена ремня 15
9.2 Замена щеток токосъемника 16
10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ 17
11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ 18
12. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ 18
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 19

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель, завод-изготовитель/поставщик благодарят Вас за покупку дровокола **BELMASH MAXIMA-360**, далее «станок».

Мы производим станки, которые позволяют выполнять работу качественно, быстро, надежно и безопасно. Тщательные исследования и всесторонние испытания позволили создать станки с наилучшими характеристиками и параметрами.

Перед началом использования станка внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации. Соблюдение требований и указаний, содержащихся в нем, обеспечит Вам безопасность работ, поможет избежать проблем при эксплуатации и обслуживании станка.

При покупке станка обязательно проверьте заполнение торгующей организацией свидетельства о приемке и гарантийных талонов. Требуйте проверки его комплектности и исправности путем пробного запуска. Талоны на гарантийный ремонт должны быть заверены штампом магазина с указанием даты продажи.

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в станке, внесенных изготовителем после публикации данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

Приятной Вам работы!

При возникновении вопросов о вашем оборудовании, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки BELMASH. Мы поможем вам справиться с проблемой и решить гарантийные случаи.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Станок предназначен для колки бревен.

Конструкция станка позволяет удобно перемещать его вручную, а также транспортировать автомобилем.

Условия эксплуатации – на открытых площадках, под навесом, в закрытых помещениях, кроме жилых помещений.

Станок должен эксплуатироваться в следующих условиях:

- высота над уровнем моря – до 1000 м;
- температура окружающего воздуха от +5 до +40°С;
- относительная влажность окружающего воздуха – не более 80%, при температуре +20°С.

Класс станка по ГОСТ IEC 61029-1- первый.

Станок комплектуется коллекторным двигателем.

Питание станка осуществляется от однофазной сети переменного тока с защитным (заземляющим) проводом; качество источника электрической энергии по ГОСТ 13109; источник электрической энергии должен иметь защиту, рассчитанную на ток плавкой вставки 16 А.

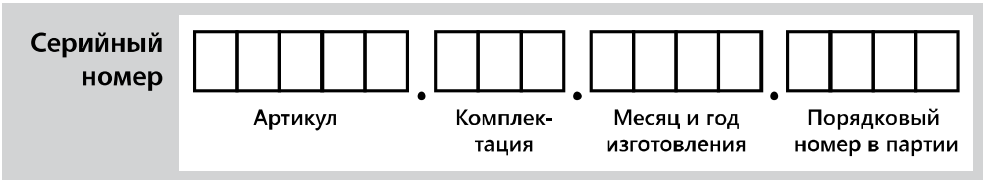
Допустимые уровни напряженности электрического поля тока промышленной частоты 50 Гц, создаваемые станком, соответствует требованиям МСанПиН001-96.

Уровень шума станка соответствует требованиям ГОСТ 12.2.030, МСанПиН001. Эквивалентный и максимальный уровни звука в режиме строгания составляют 80 дБА и 90 дБА соответственно.

Станок соответствует требованиям технических регламентов:

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;

Расшифровка серийного номера станка.



Актуальную версию руководства по эксплуатации скачивайте с сайта belmash.ru.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Основные технические параметры станка, применяемых подшипников и ремня указаны в таблицах 1, 2 и 3.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Диапазон диаметра бревна, мм	90÷360
Диапазон длины бревна, мм	250÷505
Тип двигателя	Коллекторный однофазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2000
Номинальное напряжение, В	230
Номинальная частота питающей сети, Гц	50
Режим работы двигателя	S6-40%
Сила тока, А	9,5
Габаритные размеры станка Д×Ш×В, мм, не более	860x685x455
Масса станка, кг, не более	60,0
Предельные отклонения линейных размеров и массы не должны превышать ±5%. Предельное отклонение потребляемой мощности ±10%.	

Таблица 2

Обозначение подшипника	ГОСТ	Основные размеры, мм	Место установки	Количество подшипников, шт.
80200	7242-81	10×30×9	Каретка	4
80106		30×55×13	Вал	2

Таблица 3

Наименование	Обозначение	Количество, шт.
Ремень поликлиновой	8PJ559	1

В таблице 1 представлена общая информация. Данные технические характеристики актуальны на момент издания руководства по эксплуатации. Компания «БЕЛМАШ» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки приводится в таблице 4.

Таблица 4

Позиция, рисунок	Наименование комплекта	Количество, шт.
Рис. 1	Дровокол	1
Поз. 11, рис. 1	Ключ	1
Прочие изделия		
-	Щётки токосъёмника	1
Документация		
-	Руководство по эксплуатации	1

4. МАРКИРОВКА

На станке имеется табличка с информацией о параметрах источника питания, требованиях безопасности и рекомендациях при использовании станка. При подключении станка в сеть необходимо соблюдать эти требования.


Внимание. Опасность


Опасность поражения электрическим током


Осторожно. Возможно травмирование рук.


Изучите руководство по эксплуатации


Запрещено работать во время дождя


При работе пользуйтесь средствами защиты органов слуха и зрения


Используйте защитную обувь


Используйте защитные перчатки


Переработка


Не выбрасывайте электроинструмент в бытовой мусор. В соответствии с европейской директивой 2002/96/EC отработанные электрические и электронные приборы нужно собирать отдельно и сдавать на экологически чистую рециркуляцию

5 ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Прежде чем приступить к работе изучите требования по технике безопасности. Соблюдайте все требования настоящего руководства! Пренебрежение ими может привести к возникновению опасности для Вас и других людей.

Приступая к работе на станке пользователю необходимо учитывать свое физическое состояние, уровень подготовки и сложность выполняемых задач. К работе на станке допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, изучившие руководство по эксплуатации.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- работать в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения;
- эксплуатировать станок в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя;
- оставлять станок, присоединённый к питающей сети, без надзора;
- передавать для работы станок лицам, не умеющим пользоваться им
- использовать станок для колки бревен большего размера, чем рекомендуется в технических характеристиках;
- находиться детям и посторонним лицам в рабочей зоне;
- отходить от станка до его полной остановки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатировать станок при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждение штепсельного соединения, электрического шнура;
- повреждение цепи заземления;
- появление запаха, характерного для горящей изоляции или дыма;
- нечёткой работе выключателя;
- появление повышенного шума, стука, вибрации;
- поломке или появлении трещин в корпусных деталях, ограждениях, кожухах.

Станок должен быть отключен выключателем при внезапной остановке (при заклинивании винта 2 (рис. 1) и т. п.).

Станок должен отключаться от электросети штепсельной вилкой в следующих случаях:

- при перемещении станка с одного рабочего места на другое;
- при перерывах в работе, по окончании работы;
- при техническом обслуживании;
- при очистке станка и удалении щепок.

Электрический шнур станка должен быть защищен от случайного повреждения (его рекомендуется подвешивать). Непосредственное соприкосновение электрического шнура с горячими и масляными поверхностями не допускается.

При необходимости, используйте специально предназначенные для наружных работ с соответствующей изоляцией удлинители.

Для бесперебойной и безопасной работы станка необходимо следить за правильной работой предохранительных и защитных устройств.

На станке всегда должен работать только один оператор. Другие лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны во время работы станка. Ни в коем случае не привлекать других лиц для помощи в высвобождении бревна в случае заклинивания.

Рабочая поза должна быть естественной и устойчивой.

Во время работы избегайте контакта с заземленными устройствами (например, трубопроводами, электроплитами, холодильниками и т.п.).

Всегда используйте устройство защитного отключения дифференциальным током (УЗО-Д), если в электрической сети отсутствует устройство защитного отключения тока (УЗО), рассчитанное на силу тока 0,03 А.

5.1 Требования к рабочему месту

Рабочее место должно быть определено с учетом расположения бревен, направлением их перемещения и места складирования.

Рабочее место не должно быть скользким и иметь препятствий.

Содержите в чистоте станок и рабочую зону. Загромождение рабочей зоны увеличивает риск получения травм.

Рабочее место должно быть хорошо освещено от естественных или искусственных источников.

5.2 Опасности при эксплуатации станка

Даже при правильной эксплуатации станка могут возникать следующие виды опасностей:

- опасность получения травмы отлетевшим бревном или щепой;
- опасность поражения электрическим током при неправильной прокладке электрического шнура.

Не одевайте слишком просторную одежду и украшения. Они могут быть захвачены подвижными частями станка. Пользуйтесь индивидуальными средствами защиты, рабочими перчатками и обувью.

Во время работы станка может вылетать щепа, сучки и т.п. Это может привести к серьезным травмам глаз. Всегда используйте защитные очки.

Для уменьшения воздействия шума, возникающего при работе станка, обязательно используйте средства индивидуальной защиты органов слуха (наушники).

Будьте внимательны, следите за тем, что делаете, не пользуйтесь станком, если устали. Не допускайте попадания рук в зону работы движущихся частей.

Берегите руки от попадания в расщепы и трещины в бревне. Они могут внезапно закрыться и привести к травме.

5.3 Требования к заготовке

Всегда следите за тем, чтобы в бревне не попадались гвозди, камни и прочие посторонние предметы.

Концы бревен должны быть обрезаны под прямым углом. Ветви должны быть обрезаны заподлицо со стволом.

Располагайте бревно на рабочей площадке 1 (рис.1) только вертикально.

Никогда не кладите бревна поперек.

Никогда не дотрагивайтесь до бревен, когда проходит процесс колки. Запрещается ровнять перекошенное бревно, когда проходит процесс колки.

6 УСТРОЙСТВО СТАНКА, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

Основные элементы станка представлены на рисунке 1.

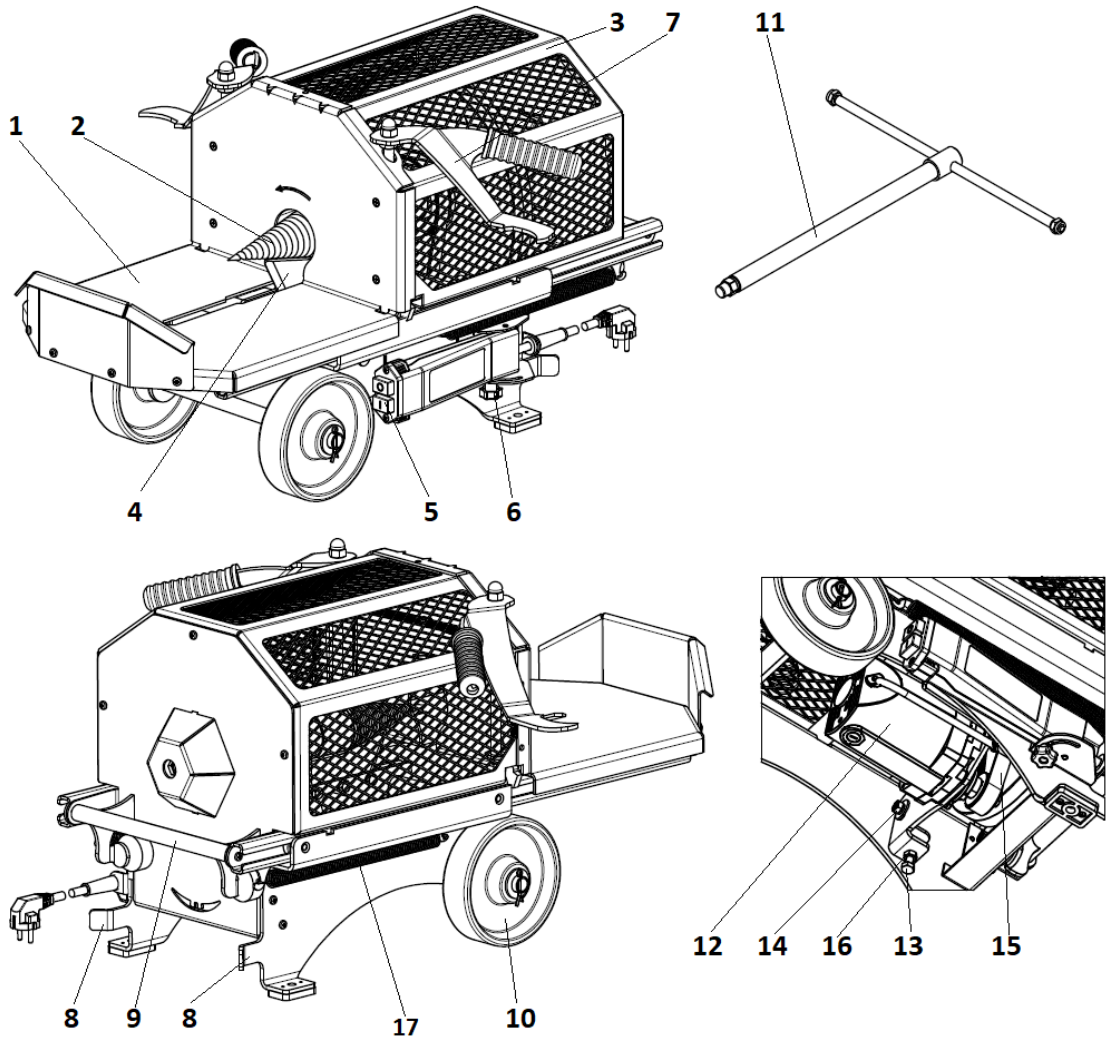


Рисунок 1. Общий вид станка

1 – рабочая площадка, 2 – винт, 3 – защитный кожух, 4 – клин, 5 – выключатель, 6 – гайка-барашек, 7 – ручка захвата, 8 – зацеп, 9 – ручки; 10 – колесо, 11 – ключ, 12 – двигатель, 13 – болт, 14 – гайка, 15 – ремень, 16 – гайка, 17 – пружина

Станок представляет собой электромеханическое устройство. В качестве привода используется коллекторный двигатель. Вращение винта 2 (рабочий инструмент) осуществляется от двигателя 12 через поликлиноременную передачу.

Натяжение ремня 15 осуществляется с помощью болта 13 и последующей фиксацией гайками 14 и 16.

Станок оснащен ручками захвата 7, которые требуются для проведения работ с использованием обеих рук оператора.

После установки бревна на рабочую площадку 1, необходимо зафиксировать бревно ручками захвата 7, тем самым происходит расфиксация рабочей площадки 1 для возможности дальнейшего ее перемещения. В процессе колки рабочая площадка 1 перемещается по

направляющим с подшипниками, а возврат площадки осуществляется пружинами 17. Для комфортной работы ручки захвата 7 оснащены резиновыми накладками.

Под винтом 2 установлен клин 4 для предотвращения проворота бревен во время колки.

Для предотвращения доступа к вращающимся частям станка в конструкции предусмотрен защитный кожух 3.

Включение/выключение станка осуществляется выключателем 5, который можно повернуть в удобное положение и зафиксировать гайкой-барашком 6.

При подготовке станка к перевозке или хранению, в конструкции станка имеются зацепы 8, на которые можно намотать электрический кабель. Для перемещения станка на колесах 10 до нужного места используется ручка 9. Рекомендации по хранению и транспортированию приведено в п.11 РЭ.

В комплект станка входит ключ 11, который применяется для выкручивания винта 2 при его заклинивании в бревне.

Схема электрических соединений станка представлена на рисунке 2.

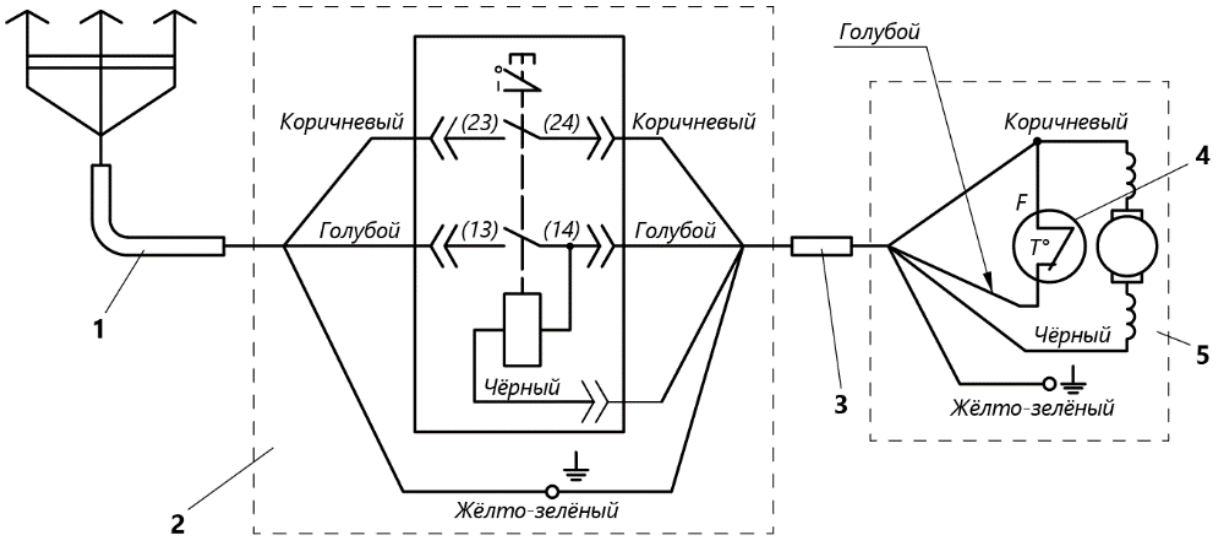


Рисунок 2. Схема электрических соединений станка

1 – шнур питания со штепсельной вилкой, 2 – выключатель, 3 – шнур питания, 4 – термодатчик, 5 – коллекторный двигатель

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Безотказная работа станка во многом зависит от правильного обращения и обслуживания.

При подготовке к работе необходимо произвести:

- распаковку;
- подготовку к работе;
- установку;
- пуск.

7.1 Распаковка

Для распаковки станка необходимо (рис. 3):

- демонтировать крышку и боковые стенки упаковки
- выкрутить два болта 30;
- приподнять ключ 11 и выкрутить болт 31;
- удалить пластиковые стяжки фиксации ручек захвата 7 и ключа 11;
- снять ключ 11 с кронштейном 32.

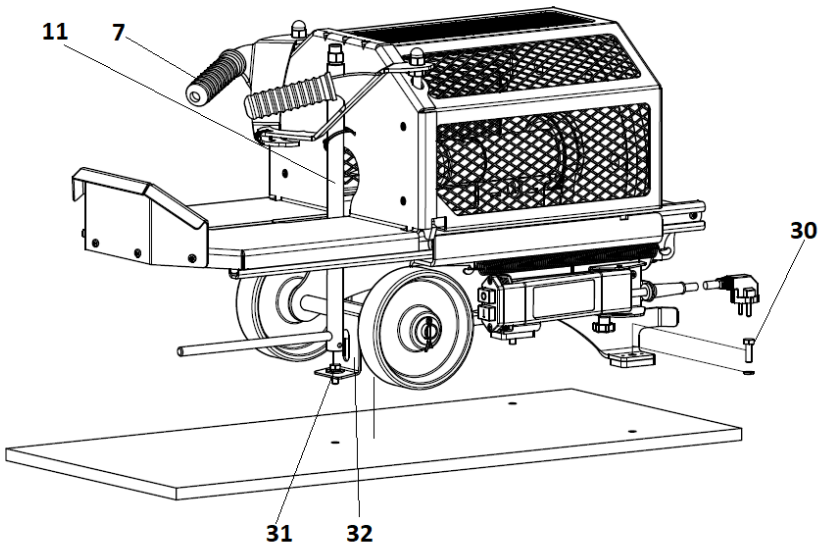


Рисунок 3. Общий вид станка в упаковке
7 – ручка захвата, 11 – ключ, 30, 31 – болт, кронштейн

Сохраните кронштейн 32 с болтами 30, 31 и шайбами. Они понадобятся для крепления станка на столешнице BELMASH MST с подставкой BELMASH MPK!

7.2 Подготовка к работе

Проверьте целостность корпусных деталей, надежность крепления отдельных деталей, затяжку всех болтов, винтов и гаек, их стопорение, отсутствие повреждений питающего шнура, штепсельной вилки и розетки.

Установите выключатель 5 (рис. 4) в удобное положение и зафиксируйте его гайкой-барашком 6.

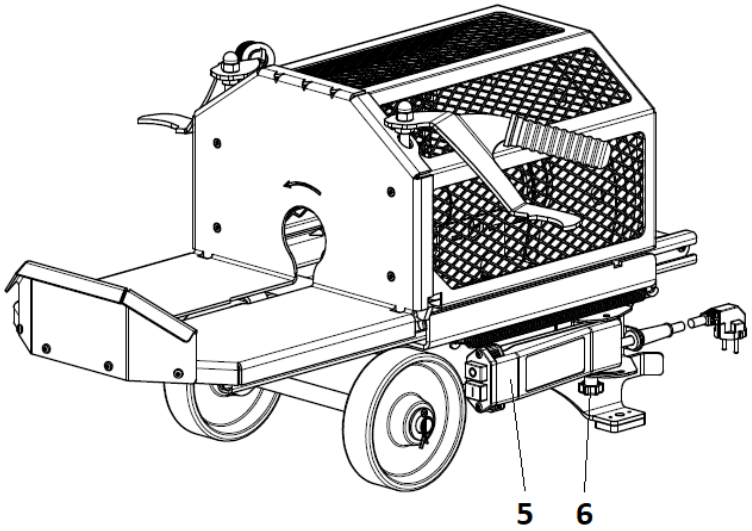


Рисунок 4. Общий вид станка в рабочем положении
5 – выключатель, 6 – гайка-барашек

7.3 Установка станка

Установите станок на ровную горизонтальную поверхность, свободную от посторонних предметов.

Для установки станка могут быть использованы подставки BELMASH MPK-1 или BELMASH MPK-2 со столешницей BELMASH MST.

Подробная информация представлена на сайтах www.belmash.by, www.belmash.ru.

Убедитесь в устойчивости станка.

7.4 Пуск станка

Пуск станка осуществляется с помощью выключателя 5 (рис. 1).

Для пуска станка необходимо:

- подключить станок к электросети штепсельной вилкой;
- нажать на зелёную кнопку.
- Для отключения станка необходимо:
- нажать на красную кнопку.

Время запуска станка не должно превышать 5 секунд. Если станок не запускается, его следует отключить выключателем. Повторное включение производится не ранее, чем через 1 минуту.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Порядок работы заключается в следующем (рис. 5):

- включить станок;
- поместить бревно на рабочую площадку 1, уперев его в стенку;
- двумя руками с помощью ручек захвата 7 зафиксировать бревно;
- удерживая руками ручки захвата 7 начать перемещение рабочей площадки 1 с бревном в зону вращающегося винта;
- сопровождать руками перемещение рабочей площадки 1 при вкручавании винта в бревно до полного его раскола;
- после полного раскола сопровождать руками обратное движение рабочей площадки 1 до исходного положения;
- развести ручки захвата 7, повернуть бревно для повторного раскола или убрать расколотое бревно.

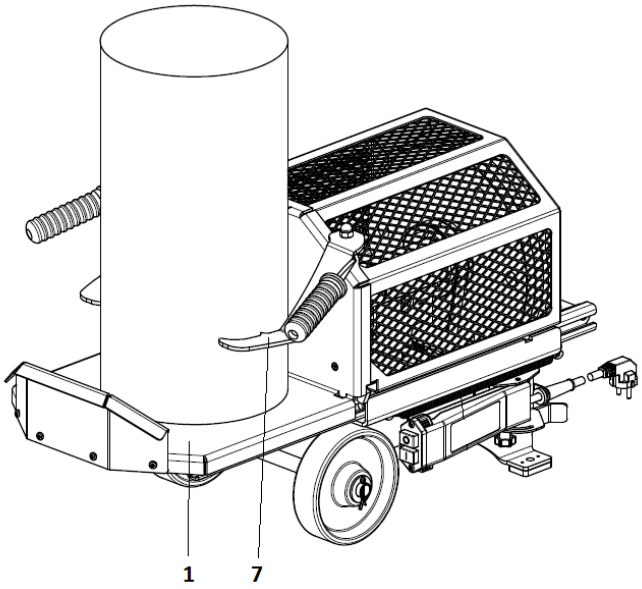


Рисунок 5. Общий вид станка при колке бревен
1 – рабочая площадка, 6 – ручка захвата

В случае заклинивания бревна на станке необходимо (рис. 6):

- выключить станок;
- вынуть штепсельную вилку из розетки;
- вставить ключ 11 в отверстие защитного кожуха 3 и зафиксировать его в шестигранном отверстии;
- вращая ключ 11 против часовой стрелке и полностью освободите бревно от защемления. Рабочая площадка 1, под действием пружин 17, должна переместиться в начальное положение;

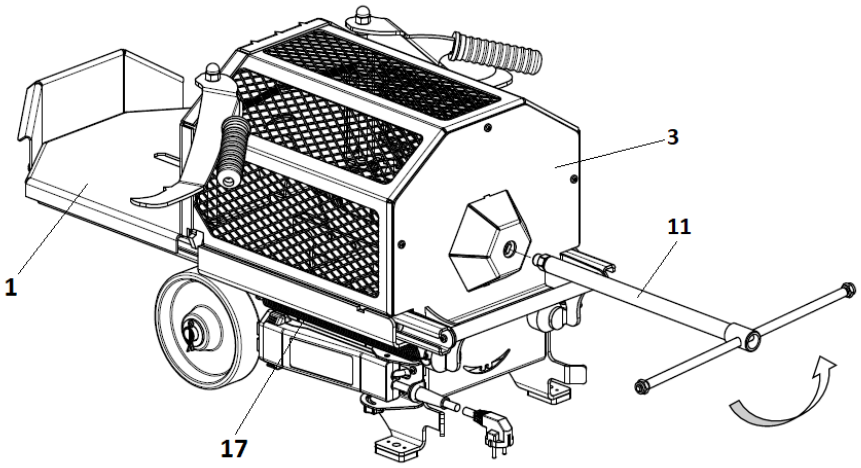


Рисунок 6. Общий вид станки при использовании ключа
1 – рабочая площадка, 3 – защитный кожух; 11 – ключ; 17 – пружина

После пользования ключом, обязательно выньте его из отверстия!

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

С целью поддержания станка в постоянной технической исправности и готовности к работе проводят ежесменное техническое обслуживание – ЕТО.

ЕТО – ежесменное техническое обслуживание включает:

- внешний осмотр;
- проверку крепления строгальных ножей;
- чистку станка.

Внешний осмотр включает в себя: проверку кабеля, целостности защитных ограждений и винта 2 (рис.1).

Чистка включает удаление щеткой отколотых частей древесины (щепки, кора и т.п.) с поверхностей и деталей станка.

В процессе работы, из-за повышенной вибрации на станке могут откручиваться крепежные элементы (винты, болты и гайки). Проверяйте их крепление, при необходимости, произвести их затяжку.

Ремонт станка производится только специализированными сервисными центрами.

Актуальный список сервисных центров вы найдете на сайтах www.belmash.by, www.belmash.ru.

9.1 Замена ремня

Для замены ремня необходимо (рис. 7):

- снять пружины 17;
- выкрутить винты крепления стенки 18 защитного кожуха 3;
- снять стенку 18;
- снять рабочую площадку 1 с защитным кожухом 3;
- выкрутить винты крепления кронштейна 19;
- снять кронштейн 19;
- ослабить натяжение ремня 15, с помощью гаек 14, 16 и болта 13;
- снять ремень 15 с маховика 21 и шкива двигателя;
- выкрутить болты 22 с шайбами и снять кронштейн 20;
- открутить гайку 23, снять шайбы 24 и 25;
- снять маховик 21 со шпонками 26;
- снять и установить новый ремень 15;
- собрать все в обратном порядке.

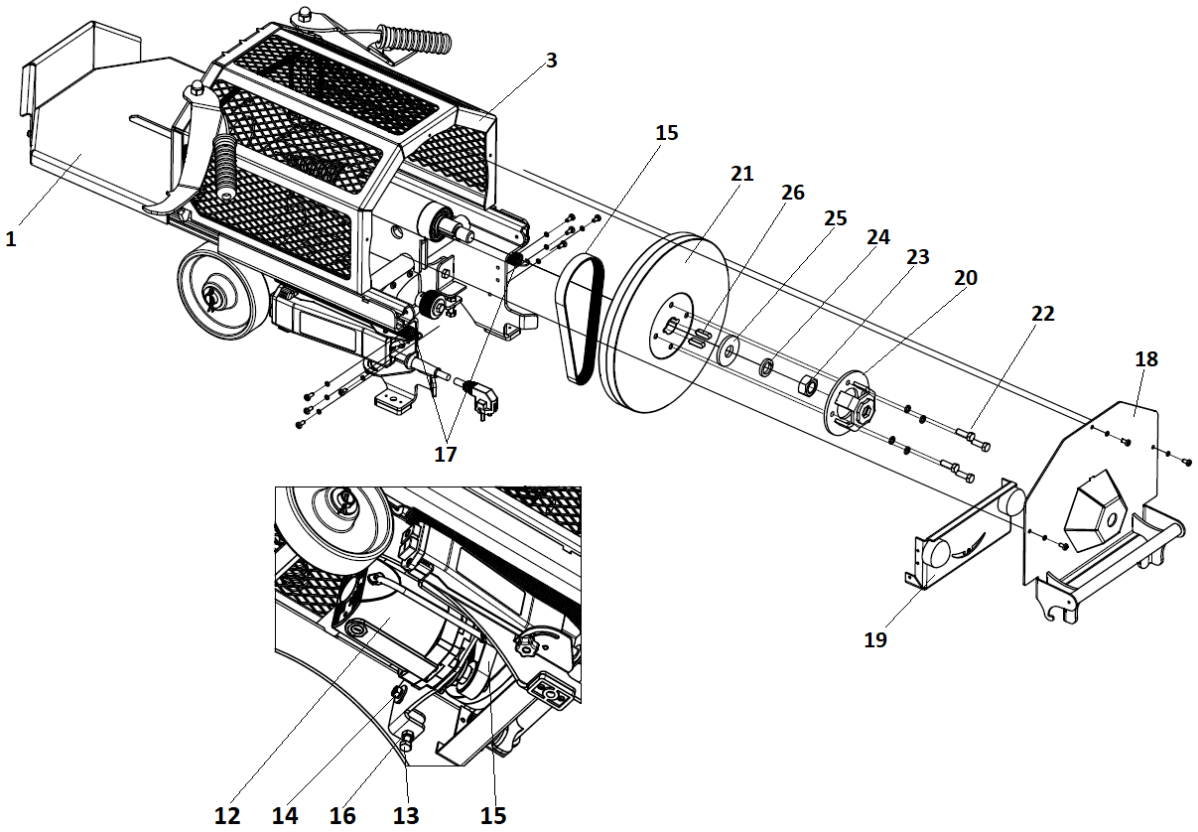


Рисунок 7. Схема разборки станка при замене ремня

1 – рабочая площадка; 3 – защитный кожух; 12 – двигатель; 13 – болт; 14 – гайка;15 – ремень; 16 – гайка; 17 – пружина; 18 – стенка; 19 – кронштейн; 20 – кронштейн; 21 – маховик; 22 – болт; 23 – гайка; 24 – шайба; 25 – шайба; 26 – шпонка

9.2 Замена щёток токосъемника

Срок эксплуатации щёток зависит от уровня нагрузок на электродвигатель.

Регулярно проводите осмотр щёток после каждых 50 часов наработки. Держите их в чистоте, чтобы они свободно двигались в щёткодержателях.

Для замены щёток необходимо (рис. 8):

- снять пружины 17;
- выкрутить винты крепления стенки 18 защитного кожуха 3;
- снять стенку 18;
- снять рабочую площадку 1 с защитным кожухом 3;
- ослабить натяжение ремня 15, с помощью гаек 14, 16 и болта 13;
- снять ремень 15 с маховика 21 и шкива двигателя;
- выкрутить гайку 14, снять шайбы;
- снять ремень 15;
- переместить двигатель 12 вдоль оси и повернуть его;
- выкрутить резьбовые пробки 27 с двух сторон двигателя 12;
- извлечь щётки токосъемника 28. Если графитовая поверхность щёток изношена и их длинна меньше 5 мм, то такая щетка подлежит замене;
- соберите станок в обратном порядке.

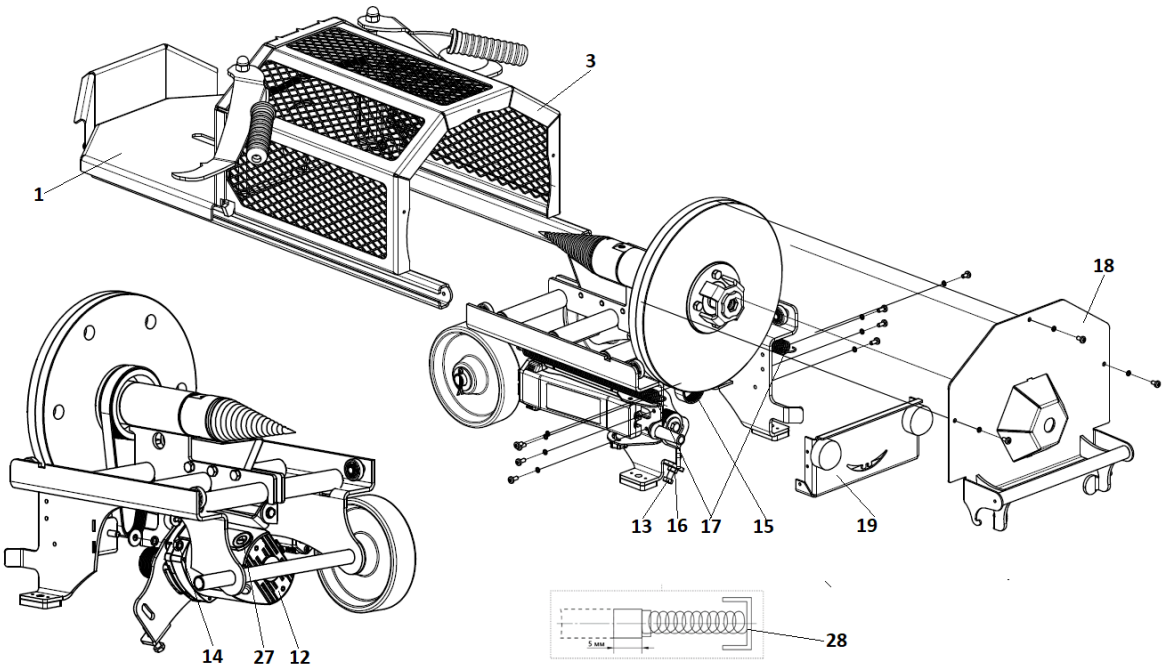


Рисунок 8. Схема разборки станка при замене щёток

1 – рабочая площадка; 3 – защитный кожух; 12 – двигатель; 13 – болт; 14 – гайка; 15 – ремень; 16 – гайка; 17 – пружина; 18 – стенка; 19 – кронштейн; 27 - пробка, 28 – щётка токосъемника

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей, способы их обнаружения и устранения приведен в таблице 5.

Таблица 5

Наименование неисправности, ее внешнее проявление	**Вероятная причина**	**Метод устранения**
Включенный в электросеть станок не работает	Отсутствует напряжение в электросети	Проверить наличие напряжения в розетке электрической сети
	Нет контакта в штепсельной розетке с вилкой шнура питания	Устранить неисправность или заменить вилку
	Неисправна выключатель	Устранить неисправность или заменить выключатель
	Неисправен двигатель	Заменить двигатель
	Потеря контакта щетки с якорем	Заменить щетки
Двигатель работает, а винт не вращается	Порван ремень	Заменить ремень
Бревно не раскалывается	Слабое натяжение ремня	Натянуть ремень
	Неправильная установка бревна	Установите бревно правильно вертикально и вдоль волокон
	Размеры и твердость бревна превышают возможности станка	Уменьшите размеры бревна
Станок во время работы внезапно остановился	Заклинило винт в бревне	Освободить винт
	Пропало напряжение	Проверить напряжение
	Сработала тепловая защита	Произвести повторный запуск станка через 15–20 мин.
Повышенное искрение в двигателе	Износ щёток	Заменить щётки
Неравномерность работы двигателя при нагрузке		

При обнаружении других неисправностей пользователю (владельцу) станка необходимо обратиться в сервисный центр.

Адреса сервисных центров Вы можете найти на сайте www.belmash.ru.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Станок изготовлен для хранения в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (например, каменные, бетонные, металлические с теплоизоляцией и другие не отапливаемые помещения, расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом).

Обеспечьте надежное хранение станка. Храните его в сухом, недоступном для детей месте.

При транспортировке станка за ручку 9 и при хранении, обязательно установите ключ 11 в отверстия корпуса станка, как показано на рисунке 9.

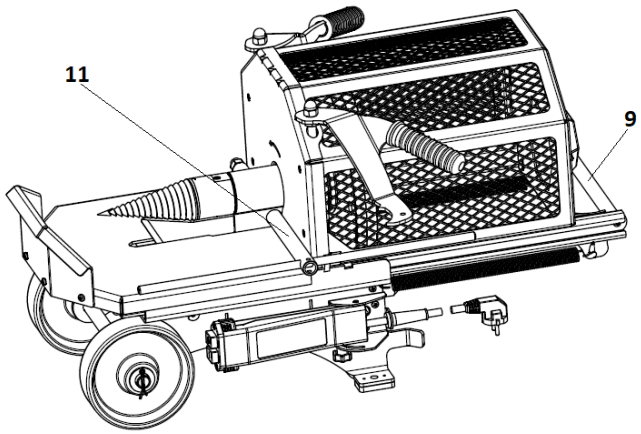


Рисунок 9. Общий вид станка при транспортировке или хранении
9 – ручка; 11 – ключ

12. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

На станке детали пластмассы имеют маркировку, что позволяет производить их сортировку и вторичную переработку.

Станок и его детали, отслужившие свой срок, следует сдавать на экологически чистую рециркуляцию отходов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие BELMASH составляет 12 месяцев со дня продажи торгующей организацией. Датой продажи является дата заполнения гарантийного талона (или дата оформления товарно-транспортных документов).

При отсутствии отметки торгующей организации срок гарантии исчисляется с момента выпуска станка заводом-изготовителем.

Настоящая гарантия дает право на бесплатный ремонт изделия.

Гарантийный, негарантийный и послегарантийный ремонт производятся специалистами авторизованных сервисных центров.

На гарантийный ремонт принимается изделие с надлежащим образом оформленным гарантийным талоном, в котором должны быть указаны: серийный номер, дата продажи, штамп торгующей организации (при наличии), подпись продавца, а в случае его отсутствия – при предъявлении документов, подтверждающих факт и дату покупки.

Без предъявления вышеуказанных документов претензии по качеству не принимаются, гарантийный ремонт не производится.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить изделие с приложением гарантийного талона (или руководства по эксплуатации) в авторизованный сервисный центр в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

В течение гарантийного срока устранение неисправностей, происшедших по вине завода-изготовителя, производится гарантийными мастерскими бесплатно. После проведения ремонта изделия гарантийный талон остается в мастерской.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- гарантийный талон не соответствует станку;
- истёк срок гарантии.

Перечень повреждений станка, вследствие которых гарантийные обязательства снимаются:

- механические повреждения, повреждения, вызванные действием агрессивных сред, высоких температур, попаданием инородных предметов внутрь;
- станок был разобран потребителем (в гарантийный ремонт не принимается);
- работа с перегрузкой или заклинивание;
- самостоятельная замена узлов, деталей, изменение конструкции и ремонт станка не уполномоченными лицами (повреждение крепежа, установка не оригинальных деталей и т.п.);
- повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей); сильного загрязнения и небрежной и/или неправильной эксплуатации; неправильной транспортировки; неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий;
- повреждения, наступившие из-за несоблюдения руководства по эксплуатации;
- при возникновении недостатков и поломок вследствие отсутствия или несвоевременного проведения технического обслуживания, чистки, смазки и т.п.;
- естественный износ деталей изделия в результате длительного использования;
- вентиляционные каналы изделия закрыты стружкой, пылью и прочими отходами;
- при возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения изделия к электросети;
- использование станка не по назначению;
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.).

Перечень деталей, на которые гарантия не распространяется:

- ремень поликлиновой;
- щетки токосъёмника;
- шнуры питания.

Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и техническое обслуживание – обязанность пользователя/владельца станка.

Настройка, регулировка, техническое обслуживание, профилактика станка не являются гарантийными услугами.

По окончании срока службы станка рекомендуется обратиться в сервисный центр для осмотра. Срок службы станка и комплектующих пять лет, при соблюдении условий эксплуатации и регулярном обслуживании.

Срок действия консервации – 3 года.

Взаимоотношения между потребителем и изготовителем при выявленных неисправностях изделия осуществляются в соответствии с Законом «О защите прав потребителей».

Руководство по эксплуатации прочитал полностью, обязуюсь его выполнять

_____

(подпись покупателя)

Отсутствие подписи покупателя расценивается как нарушение условий эксплуатации и является основанием для отказа в гарантийном ремонте и замене станка торгующей организацией.

Производитель: ООО «Завод Белмаш»
Славгородский проезд, 37, 212013, РБ, г. Могилёв, www.belmash.by, post@belmash.by

Поставщик в РФ: ООО «БЕЛМАШ»
Проспект Мира, 104, г. Москва, 129626, Россия, www.belmash.ru, info@belmash.ru, warranty@belmash.ru